



VpCI™-375 Temeljni/završni premaz

OPIS PROIZVODA



VpCI-375 akrilni premaz koji se primjenjuje kao temeljni i završni premaz u zaštiti od korozije na otvorenom, poluotvorenom ili natkritoma prostoru. Kompleksna mješavina neotrovnih, organskih inhibitora i pigmenata aluminija pruža zaštitu koja nadmašuje onu većine boja i osnovnih premaza bogatih cinkom. Pruža optimalni učinak na otvorenom bez pucanja ili ljuštenja premaza nakon dužeg izlaganja sunčevom svjetlu.

SVOJSTVA

- Brzo suši, nezapaljiv
- UV otpornost
- Optimalna svojstva na otvorenom
- Može se koristiti kao sistem jednog premaza (temeljni i završni premaz)
- Omogućuje multimetalnu zaštitu

ZAŠTITA METALA

- Ugljični čelik
- Lijevano željezo
- Aluminij
- Nehrđajući čelik
- Galvanizirani čelik

PODACI TESTIRANJA (100-112 mikrona DFT* Panel CS 1010)

Slana komora ASTM B117	2500+ sati
Vlažna komora ASTM D1748	2500+sati
Uronjeno u vodu ASTM D870	5B adhezija, nakon 24 sata izvađeno - 312 sati

*debljina suhog filma

TIPIČNA SVOJSTVA

Pojava	Mlječno bijela tekućina/prema boji pigmenta
Gustoća	1,13-1,20 kg/l
Sadržaj krutih tvari po volumenu	40-45%
Debljina suhog premaza (DFT) po premazu	75-125 mikrona
Teoretsko prekrivanje	5-6 m ² /l
Suhi dodir	220 min. kod 24 °C
Temperaturna stabilnost	7°C-32°C
VOC (ASTMD-3960)	171 gram/litra
Sjaj (ASTM D532)	50 max.
Tvrdoća (ASTM D3363)	H
Adhezija (ASTM D3359)	5B
Fleksibilnost (ASTM D522)	12,7 mm 180° svinuto

PRIMJENA

VpCI-375 može se primijeniti kao temeljni i završni premaz s debljinom suhog filma (DFT) 100 mikrona. Kada se primjenjuje završni premaz na bazi otapala preko VpCI-375 kompatibilnost se mora provjeriti. VpCI-375 može biti upotrijebljen također kao završni premaz nanošen na Cortec VpCI-374 kao temeljni premaz.

Prije upotrebe izvršiti miješanje sa malom brzinom do jednolične konzistentne tekućine. Miješanje izvršiti strojno ili ručno. VpCI-375 može se nanositi sprejom, valjkom, četkom i uranjanjem.

Napomena: Točka rosišta mora biti više od 2 °C, ali ne manja od temperature nanošenja premaza.

UOBIČAJENI RASPRŠIVAČI

Proizvođač	Model pištolja	Tip-Kombinacija zračnog poklopca
DeVilbiss	MBC ili JGA	704E
Binks	#18 ili #62	66PE

Crijevo za fluid treba imati I.D. 9,5 mm i maksimalnu dužinu od 15 m. Posuda uvijek treba imati dvostruku regulaciju i treba je držati na istoj visini kao pištolj za raspršivanje.

AIRLESS

Proizvođač	Model pištolja	Tip-Kombinacija zračnog poklopca
Graco	205-591	Bulldog
Binks	Model 500	Mercury 5C
DeVilbiss	JGN-501	QFA-519

Crijevo treba imati minimalni I.D. od 9,5 mm, ali krajnji vibrirajući dio od 6,4 mm treba koristiti zbog lakše primjene. Preporuča se maksimalna duljina od 30 m. Najbolji rezultati će se postići korištenjem sapnice od 0,3-0,4 mm kod 85- 119 bar.

Napomena* Od proizvođača pumpi dostupna su brtvila od najlona ili teflona i ona se najviše preporučuju.

PAKIRANJE

Bačve od 19 litara i 208 litara . Pohranite u zagrijanom skladištu da bi se izbjeglo smrzavanje. Proizvod ima vijek trajanja najmanje 24 mjeseci.

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe

Za sve informacije nazovite generalno zastupstvo Cortec Corporation USA u Hrvatskoj

CorteCros d.o.o. Nova Ves 57, 10000 Zagreb

Telefon: 385 /1/ 466 92 80, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail:info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.hr>